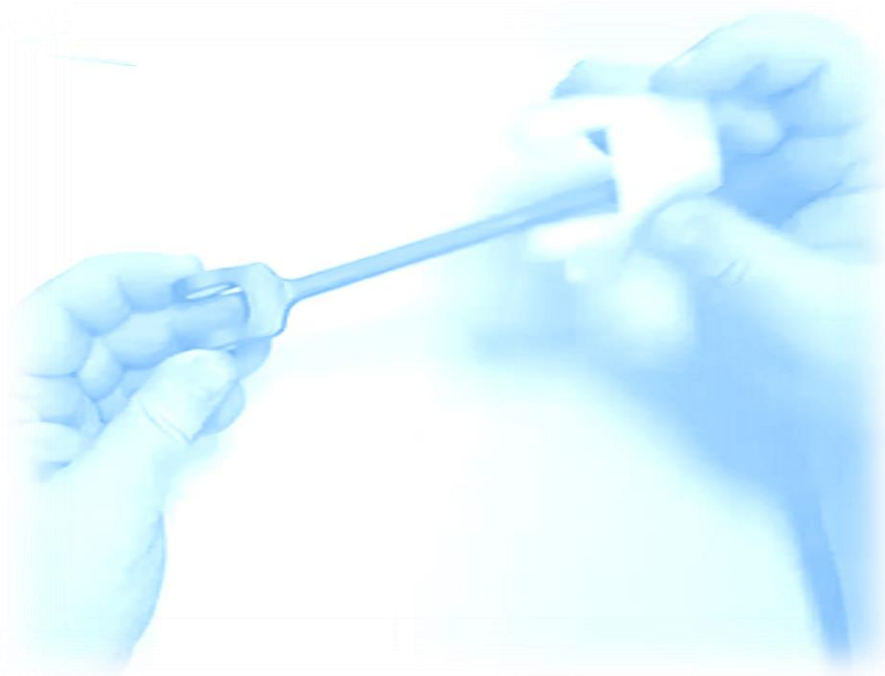


ИМПЛАНТАТЫ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

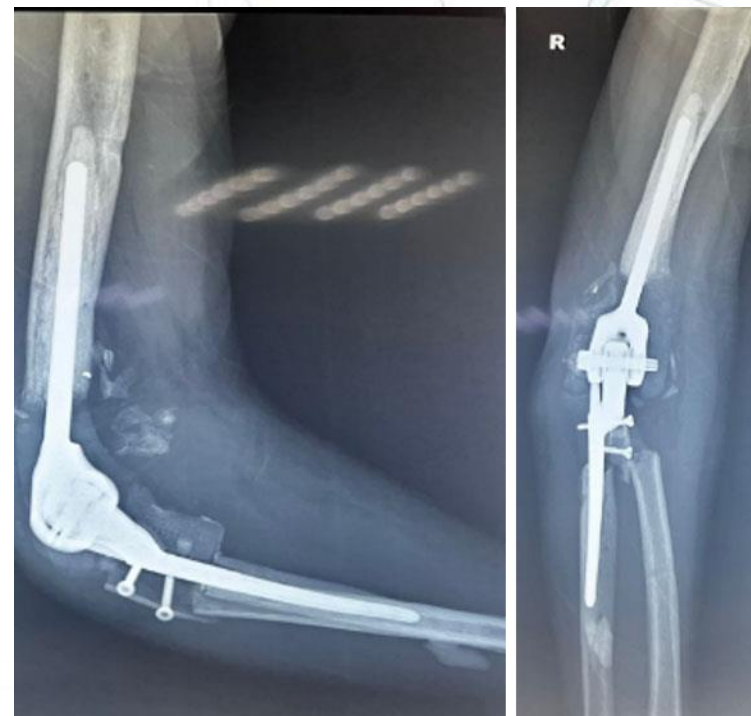




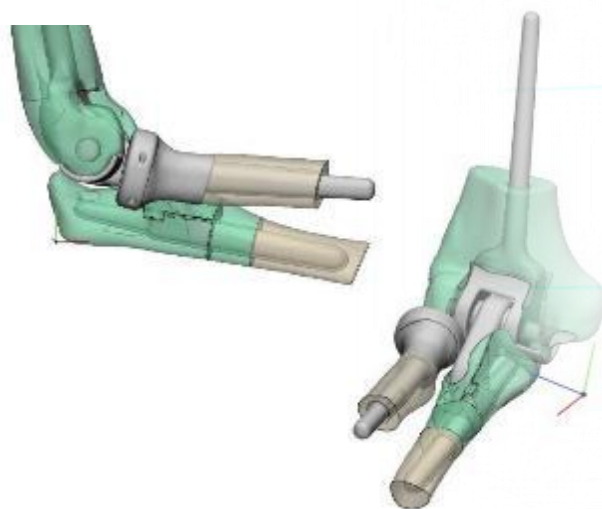
исходная функция



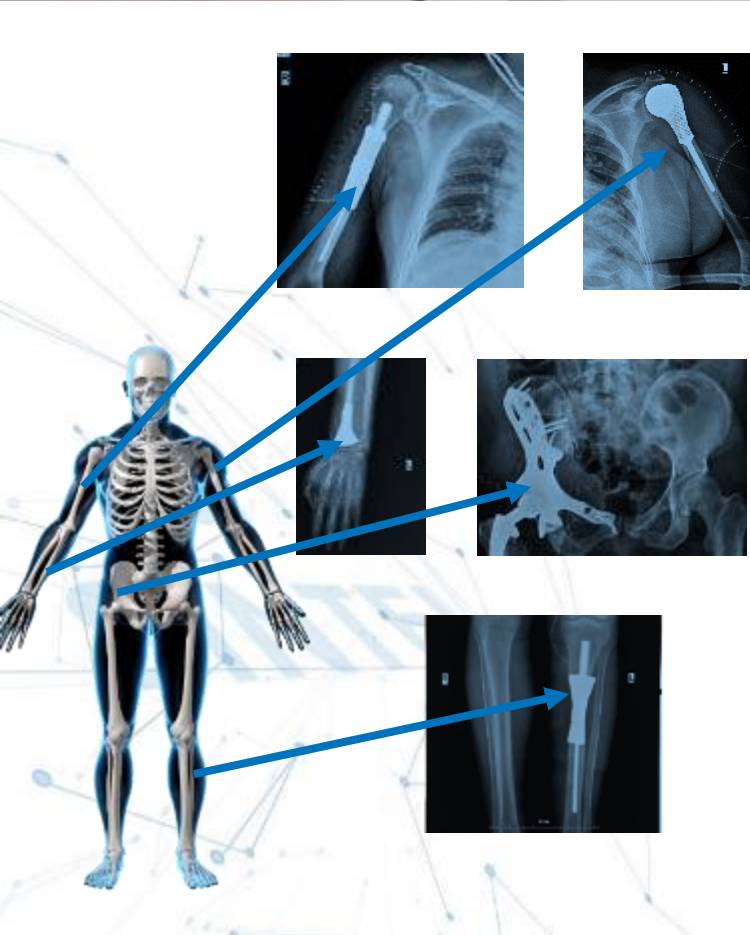
проект имплантата



функция через 2 недели



ИМПЛАНТАТЫ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ



КАЛЬЦИЙ-ФОСФАТНОЕ ПОКРЫТИЕ

цинк-замещённый гидрок시아патит (ГАП)

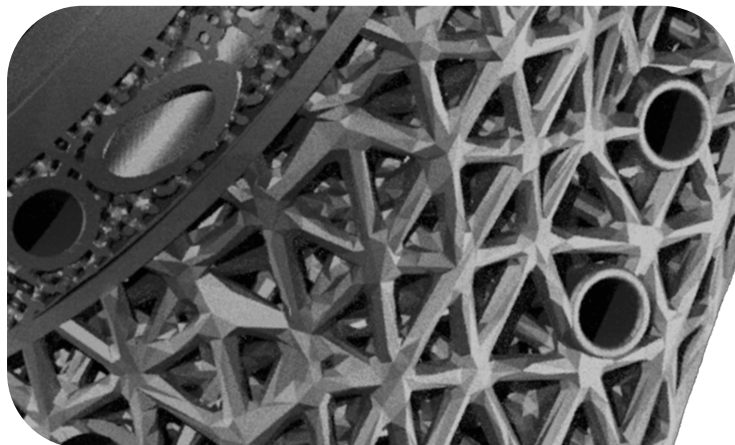
*цвет покрытия зависит от материала изделия



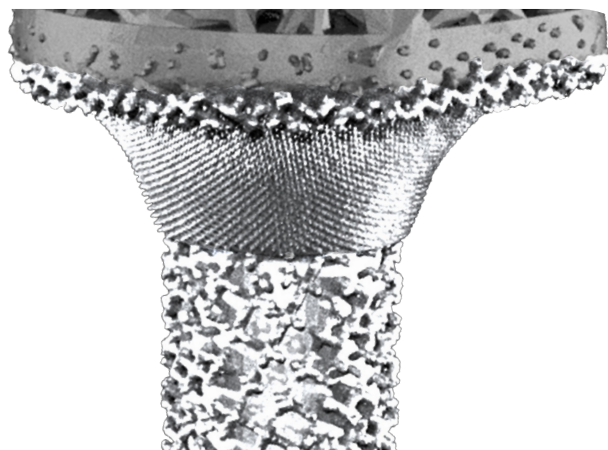
- Прочная адгезия к титановой подложке
 - Остеоинтеграция и биоактивные свойства
- Профилактика развития перипротезной инфекции
- Лечение хронических костных инфекций



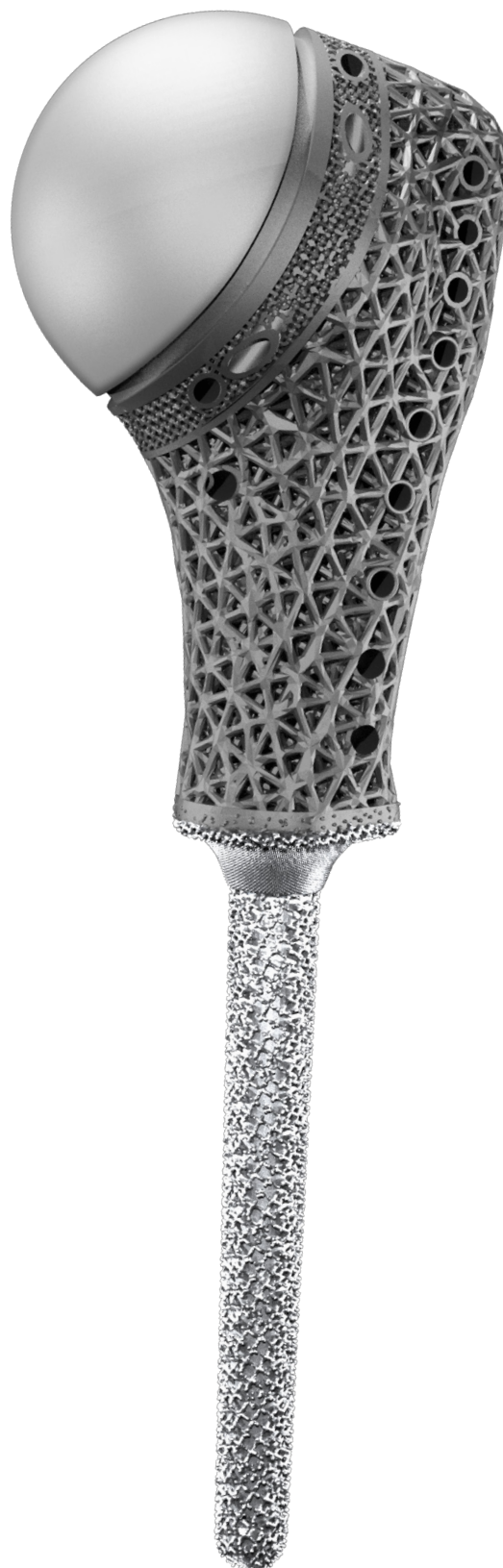
Производство индивидуальных 3D имплантатов с применением аддитивных технологий и физико-химической модификации поверхности. Ниже представлен имплантат, изготавливаемый методом селективного лазерного сплавления из порошка титанового сплава, соответствующего ГОСТ Р ИСО 5832-3-2014.

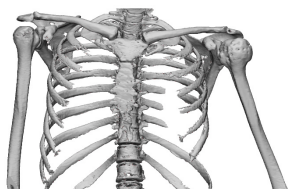


Физическая модификация - создание определенного дизайна и рельефа поверхности титанового имплантата для определения вектора костеобразования.



Химическая модификация - нанесение биоактивных покрытий, различных по составу и способу получения, для определенных клинических задач.





DICOM

Файл КТ/МРТ



3D модель

По согласованию с врачом проектируется 3д модель будущего изделия



3D печать

Печать изделия из титанового порошка



Модификация

Производится механическая или физико-химическая модификация поверхности имплантата

После согласования дизайна и конструкции изделия, производство имплантата индивидуального изготовления занимает не более 2 недель.

Клинические случаи

